



- 1-Haltevorrichtung
- 2-Schraubstockstange
- 3-Feineinstellvorrichtung
- 4-Feststellschlüssel
- 5-Magnetschalter

- 6-Magnetfuß, der an jeder Form oder Kontur befestigt werden kann
- 7-Feineinstellschraube
- 8-Hauptpol
- 9-Halte- und Feststellschlüssel

1. Dieser Magnetständer ist für digitale/Messuhren und Messuhren vorgesehen.
Befestigung wie folgt:



Halteöse zurückhalten



Haltestange $\Phi 8$ mm



Haltestange 3/8" Durchmesser



Drehzahlmesser-Prüfgerät
durch $\Phi 4$ mm-Klemme

2. Verwendung:

---Halten Sie die Anzeige wie oben beschrieben.

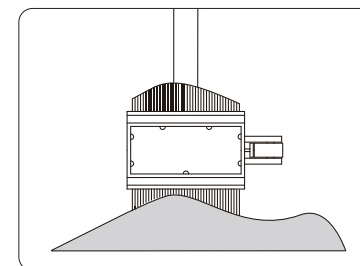
---Bringen Sie die Magnetbasis in Kontakt mit der Werkzeugmaschine und schalten Sie dann den Magnetschalter ein, um sicherzustellen, dass der Magnetständer fest mit der Werkzeugmaschine in Kontakt steht.

Achtung: Bitte stellen Sie sicher, dass die Magnetbasis und die Werkzeugmaschine sauber sind, da der Magnetständer sonst während der Messung leicht verrutschen kann, was die Messergebnisse beeinträchtigt.

-- - Lösen Sie den Feststellschlüssel, um den Schraubstockpol und die Anzeige in die richtige Position zu bringen. Die Feineinstellschraube lässt sich leicht bedienen, wenn sich die Anzeige in der Nähe des Werkstücks befindet. Vergewissern Sie sich nach der Einstellung, dass alle Teile fest arretiert sind.

--- Schalten Sie nach der Messung den Magnetschalter aus, damit die Magnetbasis von der Werkzeugmaschine entfernt werden kann.

3. Um genaue Messergebnisse zu erzielen, vermeiden Sie bitte den Einsatz der Magnetbasis in einer vibrationsreichen Umgebung.



an jeder Form oder Kontur befestigt

MN-6215-DE

V0